

# Drehwendeplatten

Top Leistung zu attraktiven Preisen



QUALITÄT UND LEISTUNG  
AB CHF 5.50

# Drehwendeplatten negativ



Stahl **P**

Form-Grösse	Bearbeitung	Eckenradius	Bezeichnung	Art.Nr.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	ab 50 Stk. -5%	ab 100 Stk. -10%	ab 200 Stk. -12%	ab 500 Stk. -15%
CN..12	Schruppen	04	CNMG120404PMG CA125P	<a href="#">TMK00474</a>	0,15 - 0,50	0,6 - 5,0	150 - 350				
		08	CNMG120408PMG CA125P	<a href="#">TMK00475</a>	0,15 - 0,50	0,6 - 5,0	150 - 350				
		12	CNMG120412PMG CA125P	<a href="#">TMK00476</a>	0,15 - 0,50	0,6 - 5,0	150 - 350				
	Schlichten	04	CNMG120404PP CA115P	<a href="#">TML00002</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 350				
		08	CNMG120408PP CA115P	<a href="#">TML00003</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 350				
Wiper	04	CNMG120404WP CA115P	<a href="#">TML00064</a>	0,08 - 0,42	0,08 - 1,2	150 - 350					
DN..15	Schruppen	04	DNMG150604PMG CA125P	<a href="#">TMK00485</a>	0,15 - 0,50	0,6 - 5,0	150 - 350				
		08	DNMG150608PMG CA125P	<a href="#">TMK00486</a>	0,15 - 0,50	0,6 - 5,0	150 - 350				
	Schlichten	02	DNMG150602PP CA115P	<a href="#">TML00016</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 350				
DN..11	Schlichten / Schruppen	04	DNMG150604PP CA115P	<a href="#">TML00017</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 350				
		02	DNMG110402HQ CA115P	<a href="#">TML00134</a>	0,12 - 0,3	0,3 - 2,0	150 - 350				
VN..16	Schruppen	04	DNMG110402HQ CA125P	<a href="#">TMK00134</a>	0,12 - 0,3	0,3 - 2,0	150 - 350				
		08	VNMG160404PQ CA125P	<a href="#">TMK00048</a>	0,12 - 0,4	0,2 - 2,5	150 - 350				
	Schlichten	08	VNMG160408PQ CA125P	<a href="#">TMK00049</a>	0,12 - 0,4	0,2 - 2,5	150 - 350				
WN..08	Schruppen	02	VNMG160402PP CA115P	<a href="#">TML00044</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 350				
		04	VNMG160404PP CA115P	<a href="#">TML00045</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 350				
	Schlichten	08	WNMG080408HQ CA125P	<a href="#">TMK00284</a>	0,12 - 0,3	0,3 - 2,0	150 - 350				
	Schlichten	08	WNMG080408HQ CA115P	<a href="#">TML00284</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 350				

## Spanbrecher

**PP**

Stabile Spankontrolle über grossen Vorschubbereich. Geringerer Schnittdruck durch scharfe Schneidkanten und glatte Spanbrecheroberfläche.

**PMG** NEW

Gute Spankontrolle in einem breiten Spektrum von Bearbeitungsbereichen.

**PQ**

Stabile Spankontrolle über grossen Vorschubbereich durch effizientes Spanbrechen. Gute Ausgewogenheit zwischen Schärfe und Zähigkeit der Schnittkante.

**WP**

WP mit Wiper. Gute Spankontrolle bei kleinen Bearbeitungen.

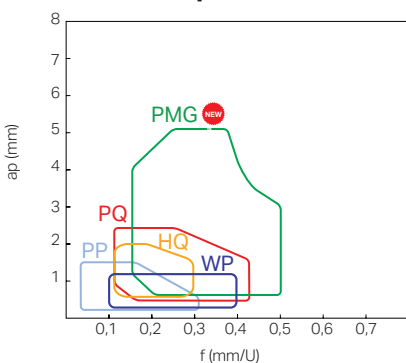
**HQ**

Scharfe Schneide durch 3D-Spanwinkel und doppelter Auskragsgeometrie.

Neue CVD-beschichtete Hartmetallsorte für Stahl



## Anwendbare Spanbrecherformen



## Anwendungsbeispiel

**Schaft S43C**

Vc = 200 m/min  
 ap = 0,5 mm~  
 f = 0,3 mm/U  
 Nassbearbeitung  
 DNMG150408PP CA125P  
 Standzeit: 150 Teile/Schneide

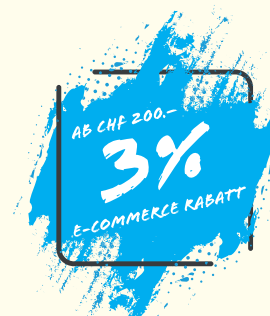
**gut** Schneidkante

**CA125P** Wettbewerber

# Drehwendeplatten positiv

Stahl **P**

Form-Grösse	Bearbeitung	Ecken-radius	Bezeichnung	Art.Nr.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	ab 50 Stk. -5%	ab 100 Stk. -10%	ab 200 Stk. -12%	ab 500 Stk. -15%
CC..09	Schruppen	02	CCMT09T302GK CA125P	<a href="#">TMK00316</a>	0.1 - 0.3	0.4 - 3.0	150 - 350				
		04	CCMT09T304GK CA125P	<a href="#">TMK00317</a>	0.1 - 0.3	0.4 - 3.0	150 - 350				
	Schlichten	02	CCMT09T304PP CA115P	<a href="#">TML00311</a>	0.05 - 0.3	0.05 - 1.0	150 - 350				
		04	CCMT09T302PP CA115P	<a href="#">TML00312</a>	0.05 - 0.3	0.05 - 1.0	150 - 350				
CC..06	Schruppen	02	CCMT060202GK CA125P	<a href="#">TMK00314</a>	0.1 - 0.3	0.4 - 3.0	150 - 350				
		04	CCMT060204GK CA125P	<a href="#">TMK00315</a>	0.1 - 0.3	0.4 - 3.0	150 - 350				
	Schlichten	01	CCGT060201MFP-SK PR1725	<a href="#">TLM00040</a>	0.02 - 0.12	0.2 - 2.5	120 - 180				
		02	CCMT060202PP CA115P	<a href="#">TML00309</a>	0.05 - 0.3	0.05 - 1.0	150 - 350				
DC..11	Schruppen	04	CCMT060204PP CA115P	<a href="#">TML00310</a>	0.05 - 0.3	0.05 - 1.0	150 - 350				
		04	DCMT11T304GK CA125P	<a href="#">TMK00367</a>	0.1 - 0.3	0.4 - 3.0	150 - 350				
	Schlichten	08	DCMT11T308GK CA125P	<a href="#">TMK00368</a>	0.1 - 0.3	0.4 - 3.0	150 - 350				
		02	DCMT11T302PP CA115P	<a href="#">TML00356</a>	0.05 - 0.3	0.05 - 1.0	150 - 350				
DC..07	Schruppen	04	DCMT11T304PP CA115P	<a href="#">TML00357</a>	0.05 - 0.3	0.05 - 1.0	150 - 350				
		04	DCMT070204GK CA125P	<a href="#">TMK00364</a>	0.1 - 0.3	0.4 - 3.0	150 - 350				
	Schlichten	04	DCMT070208GK CA125P	<a href="#">TMK00365</a>	0.1 - 0.3	0.4 - 3.0	150 - 350				
		01	DCGT070201MFP-SK PR1725	<a href="#">TLM00166</a>	0.02 - 0.12	0.2 - 2.5	120 - 180				
VC..11	Schlichten / Schruppen	02	DCMT070202PP CA115P	<a href="#">TML00354</a>	0.05 - 0.3	0.05 - 1.0	150 - 350				
		04	DCMT070204PP CA115P	<a href="#">TML00355</a>	0.05 - 0.3	0.05 - 1.0	150 - 350				
VC..13	Schlichten / Schruppen	01	VCGT110301MFP-GF PR1725	<a href="#">TLM00453</a>	0.03 - 0.125	0.2 - 1.2	120 - 180				
		02	VCGT110302MFP-GF PR1725	<a href="#">TLM00454</a>	0.03 - 0.125	0.2 - 1.2	120 - 180				
VC..16	Schruppen	01	VCGT130301MFP-SK PR1725	<a href="#">TLM40238</a>	0.02 - 0.12	0.2 - 2.5	120 - 180				
		02	VCGT130302MFP-SK PR1725	<a href="#">TLM40239</a>	0.02 - 0.12	0.2 - 2.5	120 - 180				
VC..16	Schlichten	04	VCMT160404PP CA125P	<a href="#">TMK00458</a>	0.1 - 0.3	0.4 - 3.0	150 - 350				
		04	VCMT160404PP CA115P	<a href="#">TML00458</a>	0.05 - 0.3	0.05 - 1.0	150 - 350				



## Spanbrecher

**GK**

Gute Spanabfuhr in vielen Bearbeitungs-bereichen durch Spanbrecher und Spanleitstufe.

**PP**

Empfohlen zum Schlichten von Stahl. Stabile Spankontrolle über grossen Vorschub-bereich. Schärfe und verbesserte Stabilität durch spezielle Schnittkanten-Konstruktion.

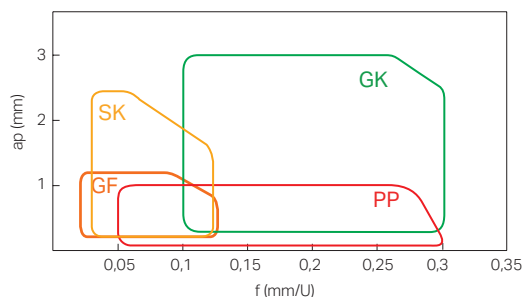
**SK**

Scharfe Schnitte durch grosse Spanwinkel. Grosser Punkt an Schneidkante für verbesserte Spankontrolle über grossen Vorschubbereich.

**GF**

Kleine Späne bei geringen Bearbeitungs-tiefen.

## Anwendbare Spanbrecherformen



## Anwendungsbeispiel

**Schaft - 34CrMo4**

Vc = 110 m/min  
 ap = ~1,5 mm  
 f = 0,06 mm/U  
 Nassbearbeitung  
 DCGT11T302MFP-SK PR1725

**PR1725 SK-Spanbrecher** 3000 Teile/Schneide

Wettbewerber Gepresster Spanbrecher 1500 Teile/Schneide

**x2 Standzeit**

# Drehwendeplatten negativ



Rostfreier Stahl **M**

Form-Grösse	Bearbeitung	Ecken-radius	Bezeichnung	Art.Nr.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	ab 50 Stk. -5%	ab 100 Stk. -10%	ab 200 Stk. -12%	ab 500 Stk. -15%
CN..12	Schruppen	08	CNMG120408MS PR120S	<a href="#">TLW00008</a>	0,15 - 0,30	1,0 - 3,0	80 - 150				
		12	CNMG120412MS PR120S	<a href="#">TLW00012</a>	0,15 - 0,30	1,0 - 3,0	80 - 150				
	Schlichten	04	CNMG120404MQ PR120S	<a href="#">TLW00003</a>	0,05 - 0,15	0,5 - 1,5	80 - 150				
08		CNMG120408MQ PR120S	<a href="#">TLW00007</a>	0,05 - 0,15	0,5 - 1,5	80 - 150					
DN..15	Schruppen	04	DNMG150608MS PR120S	<a href="#">TLW00059</a>	1,0 - 3,0	80 - 150	80 - 150				
		08	DNMG150612MS PR120S	<a href="#">TLW00063</a>	0,1 - 0,35	0,8 - 4,0	80 - 150				
	Schlichten	04	DNMG150604MQ PR120S	<a href="#">TLW00054</a>	0,05 - 0,15	0,5 - 1,5	80 - 150				
08		DNMG150608MQ PR120S	<a href="#">TLW00058</a>	0,05 - 0,15	0,5 - 1,5	80 - 150					
VN..16	Schruppen	04	VNMG160404MS PR120S	<a href="#">TLW00092</a>	0,1 - 0,35	0,8 - 4,0	100-160				
		08	VNMG160408MS PR120S	<a href="#">TLW00096</a>	0,1 - 0,35	0,8 - 4,0	100-160				
	Schlichten	04	VNMG160404MQ PR120S	<a href="#">TLW00091</a>	0,05 - 0,15	0,5 - 1,5	80 - 150				
08		VNMG160408MQ PR120S	<a href="#">TLW00095</a>	0,05 - 0,15	0,5 - 1,5	80 - 150					
WN..08	Schruppen	08	WNMG080408MS PR120S	<a href="#">TLW00104</a>	0,1 - 0,35	0,8 - 4,0	100-160				
	Schlichten	04	WNMG080404MQ PR120S	<a href="#">TLW00100</a>	0,05 - 0,15	0,4 - 1,5	80 - 150				

## Spanbrecher

**MS**

Erstklassig scharfe und stabile Schneidkanten durch positive Winkelgeometrie. Weniger Freiflächenverschleiss aufgrund der besonders stabilen Schneidkante.

**MQ**

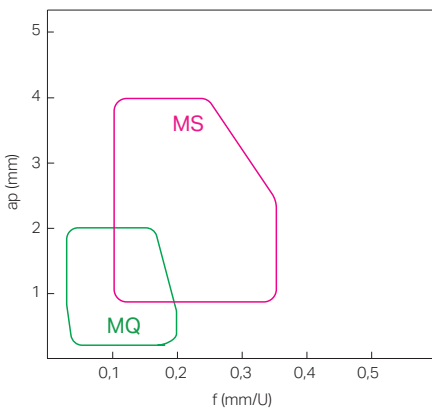
Grosser Spanwinkel. Geringer Schnittdruck und gute Spanlenkung.

PVD-Beschichtung für hitzebeständige Legierungen

Video

pdf

## Anwendbare Spanbrecherformen



## Anwendungsbeispiel

**Motorteile für landwirtschaftliche Maschinen SUH600**

Vc = 45 m/min  
 ap = 0,4 mm  
 f = 0,15 mm/U  
 Nassbearbeitung  
 WNMG080408MQ PR120S

PR120S sorgt für eine längere Werkzeugstandzeit an allen sechs Kanten und sorgt für eine stabile Bearbeitung

<b>PR120S</b>	140 Teile/Schneide	
Wettbewerber	90 Teile/Schneide	

# Drehwendeplatten positiv



Rostfreier Stahl **M**

Form-Grösse	Bearbeitung	Ecken-radius	Bezeichnung	Art.Nr.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	ab 50 Stk. -5%	ab 100 Stk. -10%	ab 200 Stk. -12%	ab 500 Stk. -15%
CC..09	Schruppen	02	CCMT09T302GK PR1535	<a href="#">TLC01535</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160				
		04	CCMT09T304GK PR1535	<a href="#">TLC01536</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160				
	Schlichten	02	CCGT09T302MFP-SK PR120S	<a href="#">TLW00113</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	40 - 160				
		04	CCGT09T304MFP-SK PR120S	<a href="#">TLW00114</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	40 - 160				
CC..06	Schruppen	02	CCMT060202GK PR1535	<a href="#">TLC01485</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160				
		04	CCMT060204GK PR1535	<a href="#">TLC01486</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160				
	Schlichten	01	CCGT060201MFP-SK PR120S	<a href="#">TLW00109</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	40 - 160				
		02	CCGT060202MFP-SK PR120S	<a href="#">TLW00110</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	40 - 160				
DC..11	Schruppen	04	DCMT11T304GK PR1535	<a href="#">TLC03496</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160				
		08	DCMT11T308GK PR1535	<a href="#">TLC03497</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160				
	Schlichten	02	DCGT11T302MFP-SK PR120S	<a href="#">TLW00119</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160				
		04	DCGT11T304MFP-SK PR120S	<a href="#">TLW00120</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160				
DC..07	Schlichten / Schruppen	01	DCGT070201MFP-SK PR120S	<a href="#">TLW00115</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	40 - 160				
		02	DCGT070202MFP-SK PR120S	<a href="#">TLW00116</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	40 - 160				
		04	DCGT070204MFP-SK PR120S	<a href="#">TLW00117</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	40 - 160				
VC..11	Schlichten / Schruppen	01	VCGT110301MFP-GF PR1535	<a href="#">TLC58665</a>	0,03 - 0,125	0,2 - 1,2	120 - 180				
		02	VCGT110302MFP-GF PR1535	<a href="#">TLC58666</a>	0,03 - 0,125	0,2 - 1,2	120 - 180				
VC..13	Schlichten / Schruppen	01	VCGT130301MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC40045</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160				
		02	VCGT130302MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC40046</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160				
VC...16	Schlichten / Schruppen	04	VCMT160404PP PR1535	<a href="#">TLC07702</a>	0,05 - 0,3	0,05 - 1,0	100 - 160				



## Spanbrecher

**GK**

Gute Spanabfuhr in vielen Bearbeitungsbereichen durch Spanbrecher und Spanleitstufe.

**PP**

Empfohlen zum Schlichten von Stahl. Stabile Spankontrolle über grossen Vorschubbereich. Schärfe und verbesserte Stabilität durch spezielle Schnittkanten-Konstruktion.

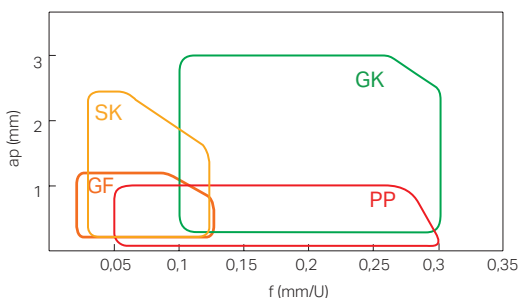
**SK**

Scharfe Schnitte durch grosse Spanwinkel. Grosser Punkt an Schneidkante für verbesserte Spankontrolle über grossen Vorschubbereich.

**GF**

Kleine Späne bei geringen Bearbeitungstiefen.

## Anwendbare Spanbrecherformen



## Anwendungsbeispiel

**X105CrMo17**

Vc = 100 m/min  
(n = 3600 min<sup>-1</sup>)  
ap = 0,1 mm  
f = 0,06 mm/U  
Nassbearbeitung (auf Ölbasis)  
DCGT11T302MFP-SK  
PR1535

**PR1535 SK-Spanbrecher**

Wettbewerber: 450 Teile/Schneide

**600 Teile/Schneide**

**x1,3 Standzeit**

# Drehwendeplatten negativ



Superlegierungen **S**

Form-Grösse	Bearbeitung	Ecken-radius	Bezeichnung	Art.Nr.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	ab 50 Stk. -5%	ab 100 Stk. -10%	ab 200 Stk. -12%	ab 500 Stk. -15%
CN..12	Schruppen	08	CNMG120408SG PR120S	<a href="#">TLW00010</a>	0,10 - 0,40	0,5 - 4,0	25 - 65				
		12	CNMG120412SG PR120S	<a href="#">TLW00014</a>	0,10 - 0,40	0,5 - 4,0	25 - 65				
	Schlichten	04	CNMG120404MQ PR115S	<a href="#">TLV00003</a>	0,05 - 0,20	0,2 - 1,0	25 - 70				
08		CNMG120408MQ PR115S	<a href="#">TLV00007</a>	0,05 - 0,20	0,2 - 1,0	25 - 70					
DN..15	Schruppen	04	DNMG150608SG PR120S	<a href="#">TLW00061</a>	0,10 - 0,40	0,5 - 4,0	25 - 65				
		08	DNMG150612SG PR120S	<a href="#">TLW00064</a>	0,10 - 0,40	0,5 - 4,0	25 - 65				
	Schlichten	04	DNMG150604MQ PR115S	<a href="#">TLV00054</a>	0,05 - 0,20	0,2 - 1,0	25 - 70				
08		DNMG150608MQ PR115S	<a href="#">TLV00058</a>	0,05 - 0,20	0,2 - 1,0	25 - 70					
VN..16	Schruppen	04	VNMG160404SG PR120S	<a href="#">TLW00094</a>	0,10 - 0,40	0,5 - 4,0	25 - 65				
		08	VNMG160408SG PR120S	<a href="#">TLW00098</a>	0,10 - 0,40	0,5 - 4,0	25 - 65				
	Schlichten	04	VNMG160404MQ PR115S	<a href="#">TLV00091</a>	0,05 - 0,20	0,2 - 1,0	25 - 70				
08		VNMG160408MQ PR115S	<a href="#">TLV00095</a>	0,05 - 0,20	0,2 - 1,0	25 - 70					
WN..08	Schruppen	08	WNMG080408SG PR120S	<a href="#">TLW00106</a>	0,10 - 0,40	0,5 - 4,0	25 - 65				
	Schlichten	08	WNMG080408SG PR115S	<a href="#">TLV00106</a>	0,05 - 0,20	0,2 - 1,0	25 - 70				

## Spanbrecher

**MQ**

Grosser Spanwinkel. Geringer Schnittdruck und gute Spanlenkung.

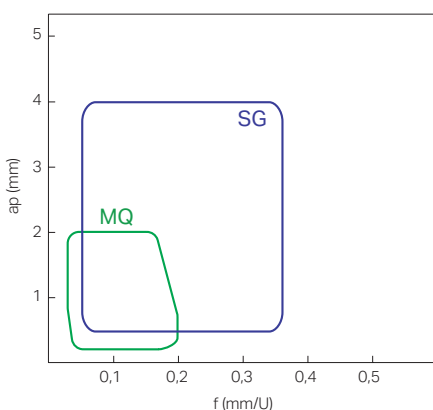
**SG**

Gute Spankontrolle bei schwer zerspanbaren Materialien.

PVD-Beschichtung für hitzebeständige Legierungen

Video  
pdf

## Anwendbare Spanbrecherformen



## Anwendungsbeispiele

**Flugzeugteile: Hitzebeständige Nickellegierung**

Vc = 30 m/min  
ap = 1,0 mm  
f = 0,08 mm/U  
Nassbearbeitung  
CCGT09T304MFP-GQ  
PR115S

PR115S bietet eine 1,3-mal längere Werkzeugstandzeit bei der Bearbeitung von Flugzeugteilen, die eine hohe Hitzebeständigkeit erfordern

<b>PR115S</b>	20 Teile/Schneide	
Wettbewerber	15 Teile/Schneide	

**Motorteile für landwirtschaftliche Maschinen SUH600**

Vc = 45 m/min  
ap = 0,4 mm  
f = 0,15 mm/U  
Nassbearbeitung  
WNMG080408MQ  
PR120S

PR120S sorgt für eine längere Werkzeugstandzeit an allen sechs Kanten und sorgt für eine stabile Bearbeitung

<b>PR120S</b>	140 Teile/Schneide	
Wettbewerber	90 Teile/Schneide	

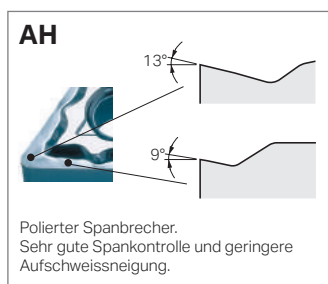
# Drehwendeplatten negativ



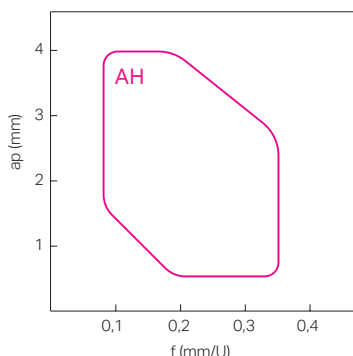
Nichteisenmetalle **N**

Form-Grösse	Bearbeitung	Ecken-radius	Bezeichnung	Art.Nr.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	ab 50 Stk. -5%	ab 100 Stk. -10%	ab 200 Stk. -12%	ab 500 Stk. -15%
CN..12	Schruppen	04	CNMG120404AH KW10	<a href="#">TWE04420</a>	0,08 - 0,35	0,05 - 4,0	200 - 500				
		08	CNMG120408AH KW10	<a href="#">TWE04421</a>	0,08 - 0,35	0,05 - 4,0	200 - 500				
DN..15	Schruppen	04	DNMG150604AH KW10	<a href="#">TWE64426</a>	0,08 - 0,35	0,05 - 4,0	200 - 500				
		08	DNMG150608AH KW10	<a href="#">TWE64427</a>	0,08 - 0,35	0,05 - 4,0	200 - 500				

## Spanbrecher



## Anwendbare Spanbrecherformen



Entdecken Sie unsere Gewindefräser



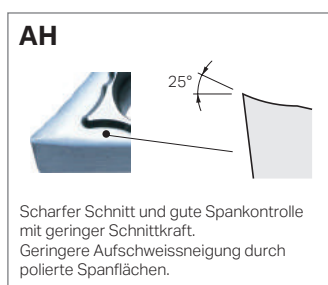
# Drehwendeplatten positiv



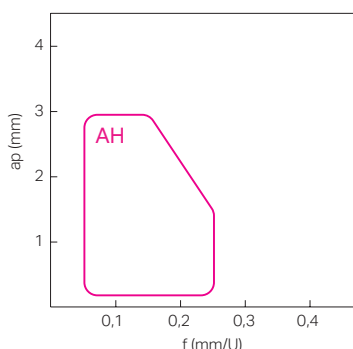
Nichteisenmetalle **N**

Form-Grösse	Bearbeitung	Ecken-radius	Bezeichnung	Art.Nr.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	ab 50 Stk. -5%	ab 100 Stk. -10%	ab 200 Stk. -12%	ab 500 Stk. -15%
CC..09	Schlichten / Schruppen	04	CCGT09T304AH KW10	<a href="#">TWE04517</a>	0,05 - 0,25	0,2 - 3,0	200 - 500				
		08	CCGT09T308AH KW10	<a href="#">TWE04518</a>	0,05 - 0,25	0,2 - 3,0	200 - 500				
DC..11	Schlichten / Schruppen	04	DCGT11T304AH KW10	<a href="#">TWE04545</a>	0,05 - 0,25	0,2 - 3,0	200 - 500				
		08	DCGT11T308AH KW10	<a href="#">TWE04546</a>	0,05 - 0,25	0,2 - 3,0	200 - 500				
VC..16	Schlichten / Schruppen	04	VCGT160404AH KW10	<a href="#">TWE04635</a>	0,05 - 0,25	0,2 - 3,0	200 - 500				

## Spanbrecher



## Anwendbare Spanbrecherformen



Entdecken Sie unsere HY-PRO Bohrer





### Anwendungstechnik 2.0

Wir digitalisieren unsere Anwendungstechnik im Webshop mit Performance-Filter, Schnittbedingungen, TECH-Berichten und vielem mehr.



### Nahtlose ERP-Anbindung

Möchten sie unseren Shop an Ihr ERP anbinden per OCI oder weiteren Punch-Outs – kein Problem, kontaktieren Sie Ihren vb-Ansprechpartner.



### Ihr Sortiment im Benutzerkonto

Finden Sie nun Ihr Sortiment in Ihrem Benutzerkonto unter Bestellhistorie.



### Produkttempfehlungen

Sie kennen es von anderen Webshops bestimmt auch - die Vorschläge „Kunden die kauften, kauften auch..“. Diese Produkttempfehlungs-Funktion hilft Ihnen während Ihres Online-Einkaufs an alles zu denken oder auch einmal Neues zu entdecken.



### Bearbeitungsstatus in der Bestellhistorie

Unter Bestellhistorie, Register Lieferscheine ist neu der Bearbeitungsstatus ersichtlich, so sehen Sie, ob Ihr Auftrag schon gerüstet, geprüft oder schon zum Versand bereitsteht.



### Halter zu passender Spannzange und umgekehrt

Neu finden Sie in der Kategorie «Aufnahmen» zu jedem Halter die passende Spannzange und zu jeder Spannzange den passenden Halter-Vorschlag. Dafür klicken Sie auf Artekelebene einfach auf den Button passende Halter bzw. passende Spannzangen. So können Sie in Zukunft bequem Ihr Komplettwerkzeug konfigurieren.



### Präzise Werkzeugauswahl

Vergleichen Sie die Werkzeuge nicht nur anhand des Preises, sondern Sie sehen direkt die Schnittdaten für das gewählte Material bzw. die gewünschte Bearbeitungsstrategie.



### Passendes Zubehör

Finden Sie zu jedem Halter das passende Zubehör, z.B. Torx-Schraube oder -Schlüssel usw. Zukünftig finden Sie dies bei allen Produkten.



### TECH-Manual

Sie finden nun bei sämtlichen Produkten, welche einen Bedienungs- oder Serviceanleitung benötigen, die dazugehörigen Dokumente unter dem Artikel via Icon TECH-Manual.



### vb-App

Mit der neuen vb-App bestellen Sie einfach via scannen des QR- oder Barcodes Ihren Nachschub, damit Ihre Maschine nie stillsteht.



### Materialgruppen-Filter

Falls Sie die genaue Material Bezeichnung nicht kennen, kein Problem, wählen Sie den neuen Materialgruppen-Filter (P, M,K,N,S,H) und gelangen so auch zu Ihrem passenden Werkzeug.



### mdm-Tooling

Verwenden Sie mdm-Tooling, dann können Sie nun einfach per Mausclick, sämtliche Technologiedaten von uns übernehmen. Einfach und genial – wir digitalisieren weiter, seien Sie gespannt...

## Ganzheitliche Anwendungstechnik

Das richtige Werkzeug - auf dem besten Weg - ideal gespannt

Kontaktieren Sie uns für eine ganzheitliche Beratung was Ihr Zerspanungsprojekt angeht. Gerne stehen wir Ihnen bei der Umsetzung mit neuen Technologien zur Seite.

Mail: [anwendungstechnik@vb-tools.com](mailto:anwendungstechnik@vb-tools.com)  
Telefon: +41 44 802 15 25

