

**EX-H-DRL Set 2.0-6.0 mm  
HP-VHM-Bohrer**



zum entfernen von abgebrochenen  
Gewindebohrern

**EX-H-DRL Set 2.0-6.0 mm  
HP-Foret en carbure monobloc**

pour enlever les tarauds cassés

**EX-H-DRL**

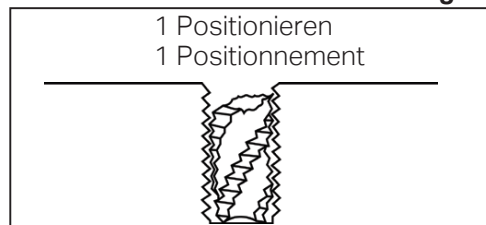


D ø	I	L	Schaft ø	Grösse und Typ des zu entfernenden Gewindebohrers * Grandeur et type du taraud à enlever *	
				M / MF	UNC / UNF
2	10	30	2	M3	No,4 No,5 No,6
3	15	40	3	M4,M5	No,8 No 10
4	20	45	4	M6	1/4, 5/16
5	25	50	5	M8,M10	3/8
6	30	60	6	M12	7/16, 1/2

\*Zuerst Grösse und Typ des gebrochenen Gewindebohrers bestimmen, dann erst entsprechenden Ausbohrer wählen.

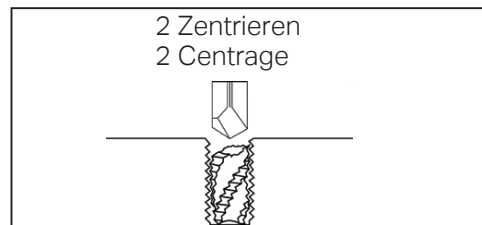
\*D'abord déterminer la grandeur et le type du taraud cassé, puis choisir la mèche correspondante.

**Arbeitsablauf zum Entfernen von gebrochenen Gewindebohrer.**



Positionieren des Bohrers auf die Mitte des gebrochenen Gewindebohrers. Achten Sie auf eine stabile Werkstück- und Werkzeugspannung. Sollte der gebrochene Gewindebohrer aus dem Werkstück herauschauen schleifen Sie bitte die Oberfläche gerade um das Ausbohren zu erleichtern.

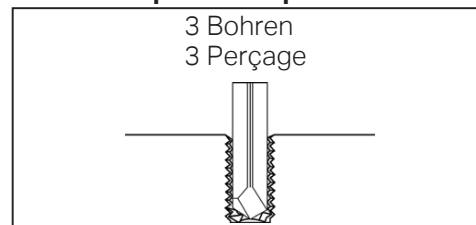
Positionner la mèche au milieu du taraud cassé. Assurez-vous d'une assise solide de la pièce et d'un bon serrage. Si le taraud dépasse de la pièce, meulez d'abord à plat pour faciliter le perçage.



Machen Sie eine vorsichtige Zentrierung und ziehen Sie dann das Werkzeug schnell zurück. Für diesen Arbeitsgang benötigen Sie keinerlei Schmiermittel.

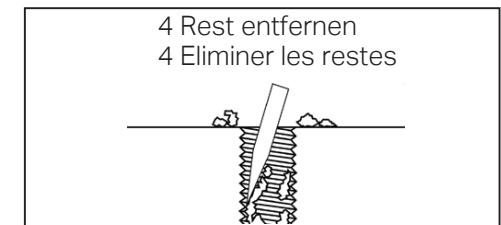
Faites d'abord un pointage avec toutes les précautions voulues et ramenez l'outil rapidement en arrière. Il n'y a pas besoin de lubrification pour cette opération.

**Suite des opérations pour enlever un taraud cassé.**



Wählen Sie den optimalen Bohrer aus der obigen Tabelle. Bohren Sie das Loch mit konstanten Schnittdaten. Unterbrechen Sie regelmässig den Bohrzzyklus um Spänreste zu entfernen. Benutzen Sie zusätzlich ausreichend hochleistungs-Schneidmittel.

Choisissez la mèche optimale selon le tableau ci-dessus. Percez le trou avec une vitesse constante. Interrompez régulièrement le perçage pour enlever les copeaux. Utilisez suffisamment de lubrifiant haute performance.



Sobald das Loch fertig gebohrt ist können sie die restlichen Teile des Gewindebohrers leicht entfernen. Wenn alle Rest entfernt sind, können Sie das Gewindebohren fortsetzen.

Dès que le trou est percé, vous pouvez enlever facilement les parties restantes du taraud. Poursuive le taraudage lorsque tous les déchets de taraud ont été éliminés.

**Schnittwerte**

1. Schnittgeschwindigkeit 20-25 m/min.
2. Vorschub 0.01mm - 0.05mm/U.
3. Stabile Werkzeugaufnahme benutzen.

4. Ausreichend Schneidöl verwenden.
5. Dieses Werkzeug nicht für sonstige Anwendungen benutzen.

**Vitesse**

1. Vitesse de coupe 20-25 m/min.
2. Avance 0.01mm - 0.05mm/U.
3. Utiliser un porte-outil stable.

4. Employer suffisamment d'huile de coupe.
5. Ne pas utiliser cet outil pour d'autres applications.