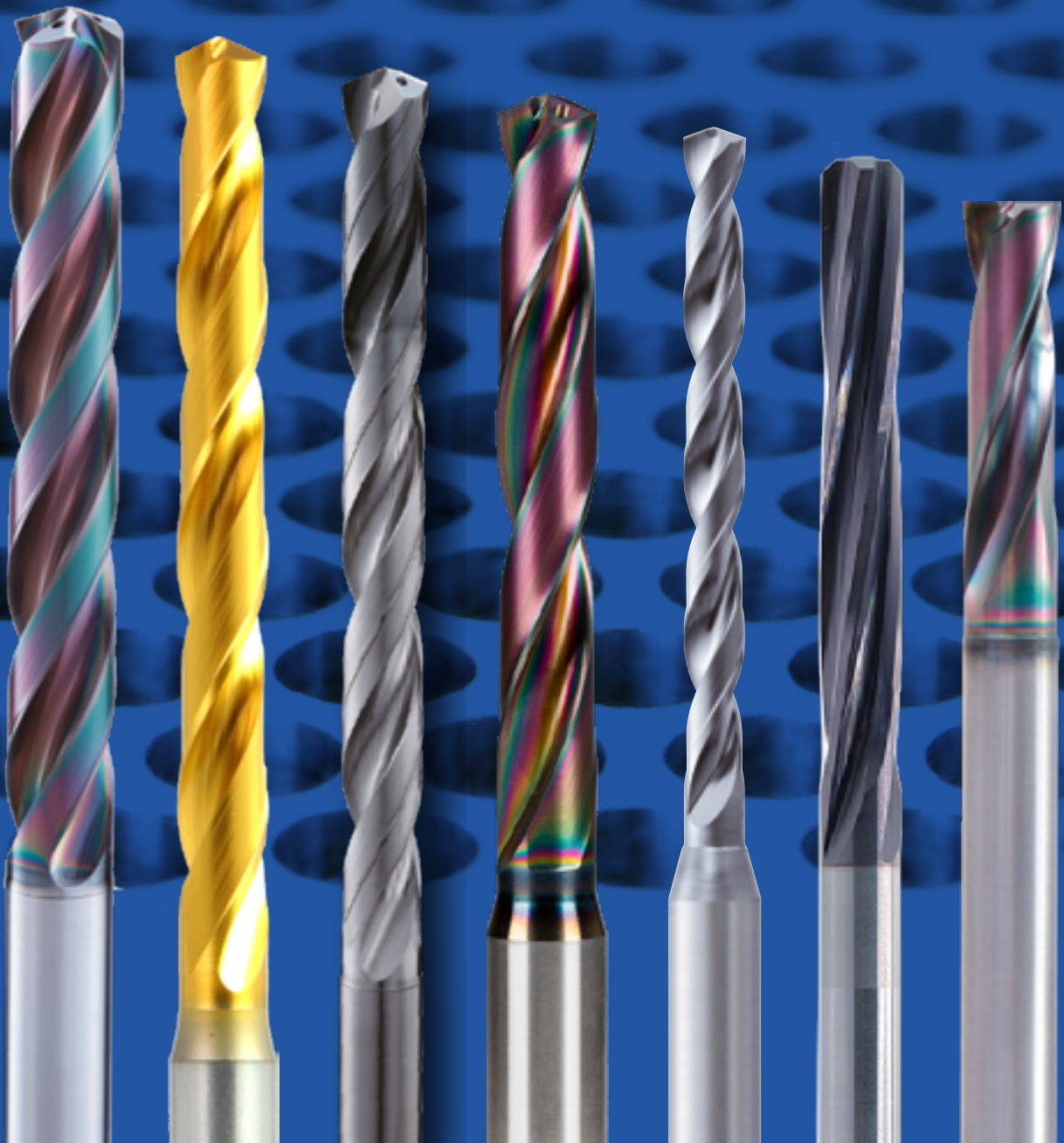


FÊTE DU PERÇAGE

2026



ADO-SUS

Carbure | Foret avec refroidissement interne



- 3xD - 8xD
- Polyvalent, le premier choix pour l'inox et le titane
- À partir de $\varnothing 6$ avec alésages de refroidissement extra-large
- Convient pour le service de réaffûtage

ADO

Carbure | Foret avec refroidissement interne



- 10xD - 50xD
- Faible force de coupe
- Formation et évacuation optimales des copeaux
- Convient pour le service de réaffûtage

ADFO

Carbure | Foret plat avec refroidissement interne



- 3xD
- Disponible sans refroidissement interne à partir de $\varnothing 0,2$
- Idéal pour les perçages pilotes dans les surfaces irrégulières
- Variante avec tige longue disponible

HYP-HPO

Carbure | Foret avec refroidissement interne



- 3xD - 8xD
- Rapport qualité-prix optimal
- Disponible avec tige Weldon et Whistle Notch

HYP-AL

Carbure | Foret



- 3xD + 5xD
- 5xD avec refroidissement interne
- Idéal pour l'aluminium

Carbure

Forets

AD-MICRO

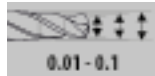
Carbure | Micro-foret



- 4xD + 10xD
- Pour l'acier, l'inox et les alliages de titane

A

Ø 0.5 - 3



0.01 - 0.1

ADO-MICRO

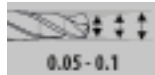
Carbure | Micro-foret avec refroidissement interne



- 2xD - 30xD
- Pour l'acier, l'inox et les alliages de titane

A

Ø 0.7 - 2



0.05 - 0.1

WX-MS-GDS

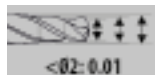
Carbure | Micro-foret



- 5xD
- Pour l'acier, l'inox et les alliages de titane

A

Ø 0.2 - 5



<Ø2: 0.01

>Ø2: 0.05

ADO-TRS

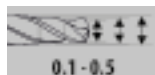
Carbure | Foret à trois lèvres avec refroidissement interne



- 3xD + 5xD
- Le premier choix pour l'acier et la fonte
- Permet des avances rapides

A

Ø 3 - 20



0.1 - 0.5

EX-SUS-GDS

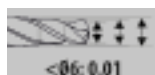
Acier rapide HSS | Foret



- 3xD + 5xD
- Grand choix de diamètres
- Tolérance de la tige h7

HSSE

Ø 0.5 - 20



<Ø6: 0.01

Ø6 - 13

>Ø13: 0.5

CRM

Carbure | Alésoir



- De \varnothing 0,3 à 13,05 mm par incréments de 0,01 mm



AL-CRM

Carbure | Alésoir



- Pour les métaux non ferreux
- Revêtement DLC



Cours pour utilisateurs au VB-Techcenter

Plaisir de percer | fileter | fraiser

Une base solide pour des perçages
précis, des filetages fiables et des
opérations de fraisage efficaces.



EVENT

vb-tools.com/fr/events/

Carbure

HS-OIL-CRM

Carbure | Alésoir avec refroidissement interne



- Pour l'usinage à grande vitesse dans différents matériaux
- Avec effet tournant, revêtu



Alésoirs

H-CRM

Carbure | Alésoir



- Pour l'acier inoxydable, les alliages de titane et les aciers trempés jusqu'à 60 HRC
- Avec effet tournant, revêtu

